



Congelador horizontal

WH 1410/A+/E





---

**CARACTERÍSTICAS**


---

- Tecnología 6th Sense, congela tus alimentos más rápido
- Clase climática SN-T
- Acabado blanco
- Display exterior electrónico
- Control electrónico de la temperatura
- Alarma caída temperatura
- Puerta con cerradura
- 1 cestos de almacenamiento
- Función Congelación Rápida
- Ruedas de desplazamiento
- Desagüe frontal canalizado
- Puerta contrabalanceada

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

- Capacidad Bruta / Neta : 136 / 133 litros
- Consumo: 193 kwh/añual
- Capacidad congelación: 13 kg / 24 hrs

---

 EAN 8003437163753
 

---

**MEDIDAS**

 865 x 573 x 642 mm (alto x ancho x fondo)
 

---